AST

ANLAGENBAU & ENGINEERING GMBH

ZULASSUNGEN & ZERTIFIZIERUNGEN

Inhalt

9001:2015	3
SCC^{P}	4
EN 1090-2 | Schweißverfahren	5
EN 1090-2 | Tragende Bauteile	6
AD 2000 - HP0	7
Schweißverfahrensprüfungen	8

ZERTIFIKAT

Nummer	K-0201875
Ausgestellt am	29.06.2021
Gültig vom	29.06.2021
Gültig bis	28.06.2024

Kiwa International Cert GmbH

bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

AST Anlagenbau & Engineering GmbH

Horbeller Str. 11
50858 Köln
Deutschland

für den Geltungsbereich

Anlagenbau – Rohrleitungs- & Stahlbau

ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und anwendet, das den Anforderungen der

DIN EN ISO 9001:2015

entspricht.

Kiwa International Cert GmbH

Geschäftsführer

Kiwa International Cert GmbH

i.V. O. Steffes

Leiter der Zertifizierungsstelle

DAkkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-16102-01-00

Kiwa International Cert GmbH
Grüner Deich 1
20097 Hamburg
Germany
Telefon +49 (0)40 30 39 49 60
Telefax +49 (0)40 30 39 49 79
e-mail: info@kiwa.de
www.kiwa.de

ZERTIFIKAT

Nummer	K-0201876
Ausgestellt am	17.06.2021
Gültig vom	17.06.2021
Gültig bis	16.06.2024

SGU-Managementsystem-Zertifikat

SCC^P

Uneingeschränktes Zertifikat Petrochemie

Kiwa International Cert GmbH

bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

AST Anlagenbau & Engineering GmbH

Horbeller Str. 11
50858 Köln
Deutschland

für den Geltungsbereich

Anlagenbau – Rohrleitungs- & Stahlbau

ein SGU-Managementsystem in Übereinstimmung mit dem Standard SCC^P uneingeschränktes Zertifikat Petrochemie eingeführt hat und dass dieses dem Normativen Regelwerk „Sicherheits Certifikat Contraktoren" (SCC) Version 2011 entspricht.

Mit dem Nachweis des Standards SCC^P ist auch der Nachweis der Standards SCC*/SCC** gegeben.

Kiwa International Cert GmbH

Geschäftsführer

Kiwa International Cert GmbH

i. A.

SCC Koordinator

DAkkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-16102-01-00

S ICHERHEITS
C ERTIFIKAT
C ONTRAKTOREN

Kiwa International Cert GmbH
Grüner Deich 1
20097 Hamburg
Germany
Telefon +49 (0)40 30 39 49 60
Telefax +49 (0)40 30 39 49 79
e-mail: info@kiwa.de
www.kiwa.de

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2021.0021.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	**AST Anlagenbau & Engineering GmbH** **Horbeller Straße 11** **50858 Köln** **DEUTSCHLAND**
Technische Spezifikation	**EN 1090-2:2018**
Ausführungsklasse	**EXC3 nach EN 1090-2**
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Gabor Szabo, EWE geb. am: 07.08.1987
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	02.08.2021
Gültigkeitsdauer	01.08.2024
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum	Düsseldorf, 02.08.2021 Jahn

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf, Deutschland

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2021.0103.001

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des
Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR),
gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	**Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2**
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
	hergestellt durch oder für
Hersteller	**AST Anlagenbau & Engineering GmbH** **Horbeller Straße 11** **50858 Köln** **Deutschland**
Herstellwerk Produktionsstätte des Herstellers	AST Anlagenbau & Engineering GmbH Horbeller Straße 11 50858 Köln Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1:2009+A1:2011** entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstausstellung	02.08.2021
Nächstes Überwachungsaudit	01.08.2022
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 02.08.2021
Jahn

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf, Deutschland

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-16083-01-00

SGS TÜV SAAR

ZERTIFIKAT

System zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung von Werkstoffen

Name und Anschrift: **AST Anlagenbau & Engineering GmbH**
Horbeller Straße 11
50858 Köln

Hiermit wird bescheinigt, dass die Firma:

AST Anlagenbau & Engineering GmbH
Horbeller Straße 11
50858 Köln

die zu stellenden Qualitätsanforderungen zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung im Rahmen einer spezifischen Überprüfung nachgewiesen hat. Die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen zum Trennen der Werkstoffe sowie sachkundiges Personal für die Übertragung der Kennzeichnung sind vorhanden.

Prüfgrundlage: EN 764-5, Abs. 6.2.2, AD 2000 HP0, Abs. 4

Prüfbericht-Nr.: SGS-SJ-UVB-2021-001

Geltungsbereich: Übertragung der Kennzeichnung (Umstempelung) von metallischen Werkstoffen mit Prüfbescheinigungen 2.1, 2.2, 2.3 und 3.1 nach DGR 2014/68/EU

Betriebsstätte: **AST Anlagenbau & Engineering GmbH**
Horbeller Straße 11
50858 Köln
und Baustellen

Gültig bis: 07.01.2024 (3 Jahre)

Zertifizierstelle
SGS-TÜV Saar GmbH

Dipl. Ing. (FH) Jahn

SGS TÜV Saar GmbH
Standort: **Europaallee 6, 67676 Kaiserslautern** **Tel.: 0631-340 738-0**

AST Anlagenbau & Engineering GmbH
Horbeller Straße 11
50858 Köln

Ansprechpartner: S. Jahn.
Mobil: 0175 / 5366509

Bestätigung Ergebnisse der Verfahrensprüfung
Confirmation results of the welding procedure tests

Sehr geehrte Damen und Herren,
Dear Ladies and Gentlemen,

hiermit Bestätige ich Ihnen das die Verfahrensprüfung…
I can confirm that the procedure tests ...

VPNummer VP number	Verfahren Process	Werkstoff material	Produktform product form	Abmessung [mm] Dimension [mm]	Schweißzusatz filler metal
1	141	P355GH	BW / Rohr	21,3 x 2,0	EN ISO 636-A W2Mo
2	141	P355GH	BW / Rohr	48,3 x 12,0	EN ISO 636-A W2Mo
3	141	1.4571	BW / Rohr	21,3 x 1,6	EN ISO 14343-A W 19 12 3 Nb Si
4	141	1.4571	BW / Rohr	48,3 x 12,0	EN ISO 14343-A W 19 12 3 Nb Si
5	141	1.4571	FW / Rohr	88,9 x 3,0	EN ISO 14343-A W 19 12 3 Nb Si
6	141	P355NL	FW / Rohr	88,9 x 4,5	EN ISO 636-A W2Mo
7	135	P355NH	BW / Blech	20	EN ISO 14341-A G 46 4 M21 4Si1
8	135	P355NH	FW / Blech	20	EN ISO 14341-A G 46 4 M21 4Si1
9	111	P355NH	BW / Blech	20	EN ISO 2560-A E 42 3 B 12 H5
10	111	P355NH	FW / Blech	20	EN ISO 2560-A E 42 3 B 12 H5

Die bisher durchgeführten Laborprüfungen nach DIN EN ISO 15614-1 / AD 2000 HP 2/1 / DGRL 2014/68/EU bestanden haben.
The previous laboratory tests according to DIN EN ISO 15614-1 / AD 2000 HP 2/1 / PED 2014/68 / EU have passed.

Die Ergebnisse hierfür liegen uns leider nur teilweise vor. Sobald sämtliche Prüfungen durch das Labor durchgeführt wurden und die vollständigen Berichte schriftlich vorliegen erstellen wir Ihnen die Prüfberichte bzw. Zertifikate und lassen Sie Ihnen schnellst möglich zukommen.
Unfortunately, the results are only partially available. As soon as all the tests have been carried out by the laboratory and the complete reports are available in writing, we will prepare the test reports or certificates for you and send them to you as soon as possible.

Die Röntgenauswertungen der Proben liegen vollständig vor und sind erfüllt, so das einem Beginn der Schweißarbeiten in Ihrem Projekt spricht nichts entgegen.
The X-ray evaluations of the samples are completely available and fulfilled, so that nothing prevents a start of the welding work in your project.

Kaiserslautern, 30.04.2021

Prüflabor SGS-TÜV Saar GmbH,
der Prüfer

Anlage: keine / none

Dipl. Ing. (FH) IWE S. Jahn

AST
GROUP