

Neue Schüttgutanlage für Duisburg

Vierzig neue Silos, die Granulate lagern und weiterverarbeiten können, stehen auf dem weitläufigen Gelände im nordrhein-westfälischen Duisburg sowie eine Palettierhalle - Betreiber ist die Schmidt-Gruppe mit Hauptsitz in Heilbronn, die ihren Kunden ein umfassendes Portfolio an Dienstleistungen in der Schüttgutlogistik bietet. Die neue Niederlassung liegt strategisch günstig in der Nähe zum weltgrößten Binnenhafen - und zum Stückverzinkungsdienstleister ZINQ, der mit seinem Duisburger Standort direkt an das neue Anlagengelände grenzt und praktischerweise gleich das Stückverzinken verschiedener stählerner Komponenten für den Nachbarn übernahm.

„Im Detail haben wir etwa 800 Tonnen Stahl, verteilt auf 91 Bauteile für die neue Siloanlage mit duroZINQ vor Korrosion geschützt“, erzählt Benjamin Tillwix, Werkleiter am ZINQ Standort Duisburg. „Die längeren Komponenten mit bis zu 10,5 Metern und einem Einzelgewicht von 5 Tonnen haben die Gelsenkirchener Kollegen übernommen, da wir dort auf einen etwa 10 Meter längeren Zinkkessel als hier in Duisburg zugreifen können.“

Projektpartner und direkter Auftraggeber von ZINQ war die AST Group, die auch für die Fertigung der stählernen Teile und die anschließende Montage der stückverzink-

ten Komponenten verantwortlich war.

Die Bauteilkennzeichnung, so ergänzt der Key Account Manager Christian Mehlwitz, übernahm ein Markierungssystem mit handlichen Permanent-Tags, die die Identifikation, Rückverfolgung und Dokumentation der Bauteile bzw. Verpackungseinheiten über die gesamte Prozesskette möglich machten. Mehr als 2200 ZINQ tags wurden dazu individuell gemäß Kundenvorgabe bei ZINQ geordert und mit den für jedes stählerne Bauteil individuell gewünschten Informationen hinterlegt direkt nach deren Fertigung angebracht. Mit den beschichteten Stahlblechen gelingt es jederzeit durch Scannen des Barcodes das Material von der Fertigung bis zur Montage zu verfolgen - sogar der Zwischenstopp in einer 450 °C heißen Zinkschmelze wie in diesem Fall kann den handlichen Tags nichts anhaben.

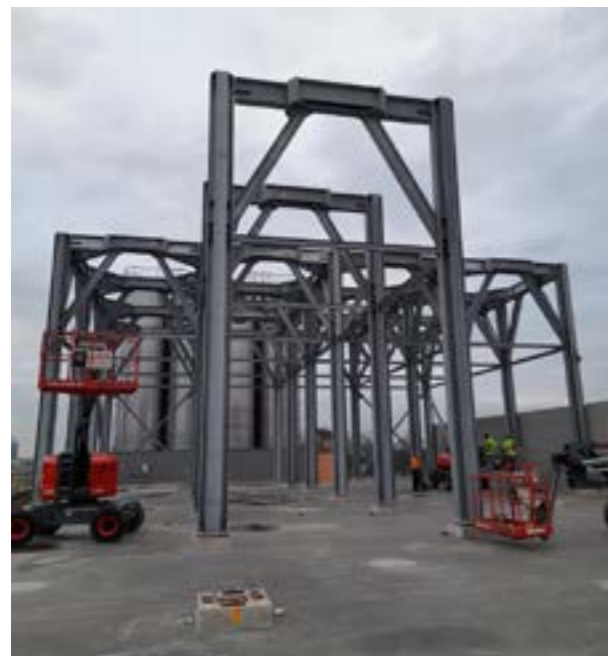
„Nicht nur die Tag & Track-Technologie von ZINQ hat uns überzeugt“, erklärt Ivan Rosic, CEO AST Group. „Vielmehr lässt sich auch die wirklich gute und lösungsorientierte Zusammenarbeit hervorheben. Die Lagerung der bereits stückverzinkten Einheiten wurde so lange von ZINQ übernommen bis wir wieder ausreichend Platz auf der Baustelle hatten. Das hat uns vieles erleichtert.“

Die neue Lager-, Umschlag- und Weiterverarbeitungsanlage für Granulate in Duisburg konnte termingerecht übergeben werden. Und die stückverzinkten Stahlkom-



Beindruckende Siloanlage im Aufbau. Am Ende sind es vierzig Silos, die Granulate lagern und weiterverarbeiten können.

ponenten dürften dank nachhaltigem Korrosionsschutz die ideale Basis für das jahrzehntlange Arbeiten auf dem Duisburger Gelände mit festen und trockenen Körnern unterschiedlichster Couleur bieten.



Die Baustelle in Duisburg mit verzinkten Komponenten (Bild Mitte) im Detail.

Bild links und Bild Mitte: © AST Group

Die Fakten

Projekt

duroZINQ Feuerverzinken von Bauteilen bis 10,5 Metern Länge und 5 Tonnen Stückgewicht für die Errichtung einer Siloanlage nebst Palettierhalle in Duisburg (NRW). Den reibungslosen Logistikprozess mit optimaler Verfolgung der insgesamt etwa 800 Tonnen Stahlbauteile gewährleisteten über 2200 ZINQ tags mit der dahinter stehenden Tag & Track-Technologie. Im Spätsommer 2022 war das Projekt mit der erstmaligen Granulat-Befüllung der Silos abgeschlossen.

Auftraggeber

AST Group

Die AST Group verfügt über 40 Jahre Erfahrung in den Geschäftsfeldern Rohrleitungs-, Stahl- und Anlagenbau. Vom Engineering bis hin zur schlüsselfertigen Pauschalausführung wird auch die Realisierung als Generalunternehmer übernommen. Im Industrieservice werden Stillstands- und Turnaround-Arbeiten sowie die dauerhafte technische Instandhaltung (Maintenance) der Anlagen angeboten. Mit Standorten in Deutschland, Spanien und Polen ist die Gruppe international aufgestellt.

Weitere Infos unter: www.astgroup.de

Verzinkung

ZINQ Duisburg GmbH & Co. KG

ZINQ Gelsenkirchen GmbH & Co. KG